abaqueplast

MATIÈRES PLASTIQUES

Plieuse à fil chaud
Thermoformeuse
Presse à injecter
Machine à polir
Etuve
Scie













41, avenue Gaston Monmousseau - 93245 STAINS cedex

Tél. : 01 48 26 32 80 - Fax : 01 48 26 88 19

Internet : www.abaqueplast.fr - E-mail : abaqueplast@abaqueplast.fr

CATALOGUE MACHINES

Pour le travail du plastique, de l'enseignement à l'industrie



abaqueplast
MATIÈRES PLASTIQUES

Machine à polir

le PMMA
(Altuglas® - Plexiglas®)



Les machines à polir
les chants **1550 et 1525**
permettent d'obtenir une surface polie brillante de qualité, par déplacement automatique des plaques au-dessus d'une fraise équipée de 3 outils diamants tournant à grande vitesse, qui réalise l'ébauche, la demi-finition et la finition en un seul passage.

Plieuse à fil chaud

de 1 à 6 plis simultanés



Le pliage à chaud permet de réaliser des volumes à partir de plaques thermoplastiques (PMMA, PVC, PC, PE, PP, PS).
Les rayons de pliage obtenus sont proportionnels à l'épaisseur pliée. La longueur de pliage est limitée par la capacité machine de 500 à 3050 mm suivant modèles.

De plus il est possible d'opter pour une machine qui réalise jusqu'à 6 plis simultanément tout en chauffant les 2 faces de la plaque à plier.

De nombreuses possibilités de réglage vous sont offertes afin de réaliser des pièces de grandes qualités quelques soient vos contraintes d'épaisseur et de longueur.

Les angles de pliage peuvent varier entre 0° et 180°.

Les machines fonctionnent en basse tension.



Etuve

à chaleur tournante

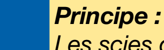


Ces étuves à chaleur tournante permettent de chauffer des plaques pour le formage et le soufflage (demi-sphère), de chauffer des poudres thermoplastiques pour l'injection, l'extrusion, la compression.

Elles sont réglables précisément de 50° à 400° maxi par thermostat digital électronique.

MACHINES ET OUTILLAGES

LA DÉCOUPE





SCIE CIRCULAIRE

Principe :
Les scies circulaires permettent de réaliser des découpes rectilignes de grande qualité, perpendiculaires ou inclinées par rapport aux faces, sur bois, plastiques et matériaux non ferreux par rotation d'une lame circulaire coupante.

Nouvelle gamme de scies circulaires robustes et précises parfaitement adaptée à la découpe des matières plastiques.







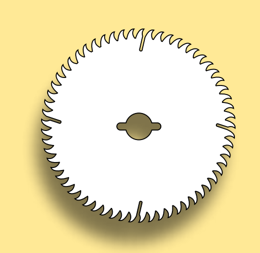


	ts 2010	ts 2500 ci	ts 4020
Equipement de série	*Butée longitudinale de précision au réglage fin, loupe, rail de butée réversible, guide d'angle, protection de lame avec tuyau flexible et manchon d'aspiration, tige et poignée de poussée, outils de montage*	*Butée longitudinale de précision avec rail de butée réversible, guide d'angle, protection de lame, manchon d'aspiration, tige et poignée de poussée, outils de montage*	*Butée longitudinale de précision au réglage fin, loupe, rail de butée réversible, guide d'angle, protection de lame avec tuyau flexible et manchon d'aspiration, tige et poignée de poussée, outils de montage*
Conformes aux Normes	*CE, as, Protection contre la poussière*	*CE, CS, Protection contre la poussière*	*CE, CS, Protection contre la poussière*
Spécifications			
L / L / H mm	*720/450/300*	*1110/680/1110*	*1350/760/1110*
Dimensions table mm	*600 x 480*	*800 x 680*	*850 x 860*
Hauteur table mm	*480/860 avec bâti*	*850*	*850*
Chariotage coupe à l'équerre mm			
- Lame ø mm / dents	*200/24*	*270/24*	*315/48*
réglage hauteur mm	*0-60*	*0-87*	*0-110*
Plage d'inclinaison °	*0-45*	*0-45*	*0-45*
Vitesse rotation tr/mn	*5000*	*3800*	*4000*
Vitesse coupe m/s	*52*	*54*	*66*
Longueur butée mm	*580*	*800*	*800*
Guide d'angle °	*2x60*	*2x60*	*2x60*
Manchon d'aspiration ø mm	*50 et 100*	*100*	*100*
Poids env. kg	*36*	*120*	*215*
Caractéristiques des coupes			
Hauteur coupe à 90° mm	*60*	*82*	*110*
Hauteur coupe à 45° mm	*48*	*55*	*75*
Largeur/profondeur coupe			
- avec butée longitudinale mm	*145*	*405*	*390*
- avec élargisseur table mm	*415*	*1100*	*1100*
- avec guide d'angle mm	*250*	*260*	*260*
- avec chariot mm	*620*	*800/1400*	*800/1400*

Moteurs	*230 V/50 Hz*	*230 V/50 Hz*	*400 V/50 Hz*	*230 V/50 Hz*	*400 V/50 Hz*
Puissance P1 kW (CV)	*1,8 (2,5)*	*3,0 (4,1)*	*3,6 (5,0)*	*3,0 (4,1)*	*4,0 (5,4)*
Puissance P2 kW (CV)	*1,2 (1,6)*	*2,2 (3,0)*	*2,9 (4,0)*	*2,2 (3,0)*	*2,9 (4,0)*
Rotation tours / minute	*2800*	*2800*	*2800*	*2800*	*2800*
Moteur à frein	*non*	*oui*	*non*	*oui*	*ou,*
Protection thermique	*oui*	*oui*	*oui*	*oui*	*oui*
Bobine à manque de tension	*oui*	*oui*	*oui*	*oui*	*oui*

Pour chaque machine, nous avons des fiches individuelles !

LAMES DE SCIES CIRCULAIRES

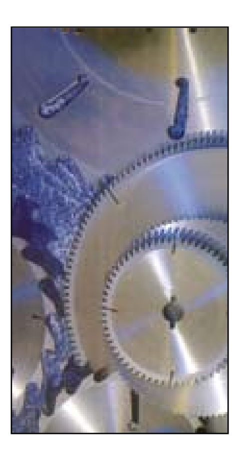


LAMES ACIER RAPIDE réf. 42



Epaisseur en mm	Ø 80 mm	Ø 100 mm	Ø 125 mm	Ø 160 mm	Ø 200 mm
0,3-0,4	—	•	—	—	—
0,5-0,6	•	•	•	—	—
0,8	—	•	•	—	—
1	•	•	•	•	•
1,2	—	•	•	•	•
1,5-1,6	•	•	•	•	•
2	—	•	•	•	•
2,5	—	•	•	•	•
3	—	•	•	•	•
5	—	•	•	•	•
6	—	•	•	•	•

Autres ø, nous consulter. Alésage
ø 10 pour lame ø 80
ø 20 pour lame ø 100 au ø 200



LAMES CARBURE

Diamètre en mm	Nbre de dents bois	Réf. 41	Nbre de dents plast.	Réf. 41	Nbre de dents alu	Réf. 41
150	24	•	48	•	—	—
160	—	—	—	—	42	•
180	36	•	56	•	42	•
200	36	•	64	•	48	•
250	40	•	80	•	—	—
300	—	—	96	•	—	—

Autres ø, nous consulter. Alésage ø 30

SCIE A DÉCOUPER

garantie





Les scies à découper des séries DS assurent la découpe parfaite des pièces ayant un tracé précis à suivre.

La découpe peut être intérieure ou extérieure à la pièce à découper.

Pendant la découpe, la lame qui est maintenue entre deux guides, peut résister sans fléchir à la poussée de découpe quelle que soit l'épaisseur à découper.

Les scies permettent des découpes courbes intérieures ou extérieures, perpendiculaires ou inclinées sur bois, plastique et matériaux non ferreux par oscillation d'une lame coupante. Un système rapide de déblocage de la lame et de maintien de celle-ci permet de passer facilement la lame dans le trou prévu à cet effet.

Principe :
Les scies permettent des découpes courbes intérieures ou extérieures, perpendiculaires ou inclinées sur bois, plastique et matériaux non ferreux par oscillation d'une lame coupante.

SCIES A RUBAN

__Principe :__
Les scies à ruban permettent de réaliser des découpes rectilignes ou courbes, perpendiculaires ou inclinées par rapport aux faces, sur bois, plastique et matériaux non ferreux par "translation circulaire" d'une lame coupante.

garantie 1 an

Nouvelle gamme de scies à ruban robustes et précises parfaitement adaptée à la découpe des matières plastiques.



Basato 1


Basato 3


Basato 5

Basato 1	Basato 3		Basato 5		
Table inclinable en aluminium, butée longitudinale, guidage à plat, réglage de la vitesse en continu, manchon d'aspiration des poussières	*Bâti stable et rigide en acier mécano soudé, table inclinable en aluminium, butée longitudinale avec loupe, guide de lame par 3 rouleaux supérieur et inférieur, volants avec bande en caoutchouc, 2 vitesses, manchon d'aspiration, guide de poussée, outils de montage*		*Bâti stable et rigide en acier, table inclinable en fonte grise, butée longitudinale avec loupe, guide de lame par 3 rouleaux en haut et en bas, volants avec revêtement en caoutchouc, 4 vitesses, manchon d'aspiration, guide de poussée, outils de montage*		***Equipement de série***
CE, Poussière	*CE, GS, Poussière*		*CE, GS, Poussière*		***Conformes aux Normes***
					Spécifications
475/440/720	*860/600/960*		*1230/800/1870*		*L/UH mm*
300 x 300	*548 x 400*		*640 x 640*		*Dimensions table mm*
430/995 avec table support	*900*		*900*		*Hauteur table mm*
45	*-8 bis + 45*		*-20 bis + 47*		*Réglage de table °*
200	*315*		*450*		*Volant ø mm*
1490	*2360*		*3430*		*Longueur lame mm*
3-12	*3-20*		*6-25*		*Largeur lame (min. - max.) mm*
850	*370/750*		*800/1200*		*Vitesse coupe m/mn*
155/305	*205/306*		*300/440*		*Hauteur/largeur passage mm*
100	*100*		*100*		*Manchon d'aspiration ø mm*
39	*69*		*154*		*Poids env. kg*
230 V/50 Hz	*230 V/50 Hz*	*400 V/50 Hz*	*230 V/50 Hz*	*400 V/50 Hz*	***Moteurs***
0,3 (0,41)	*0,8 (1,1)*	*0,7 (1,0)*	*2,8 (3,8)*	*3,6 (4,9)*	*Puissance kW (CV)*
S1 100 %	*S6 40%*	*S6 40 %*	*S6 40 %*	*S6 40 %*	*Mode de fonctionnement*
1400	*1400*	*1400*	*1400*	*1400*	*Rotation tours / minute*
non	*non*	*non*	*non*	*non*	*Moteur à frein*
non	*oui*	*oui*	*oui*	*oui*	*Protection thermique*
oui	*oui*	*oui*	*oui*	*oui*	*Bobine manque de tension*

LAMES DE SCIES A RUBANS

LAMES EURO 205

Références	Désignation	
453205001	Lame à chantourner (2 pièces)	BPM
453205002	Lame de scie 6 mm	BP
453205003	Lame de scie 6 mm	M
453205004	Lame de scie 10 mm	BP
453205005	Lame de scie 15 mm	BP

LAMES EURO 260

Références	Désignation	
454186146	Lame de scie à ruban largeur 15 mm	BP
454186157	Lame de scie à ruban largeur 10 mm	M
454186155	Lame de scie à ruban largeur 6 mm	M
454186150	Couteau ruban	O
434218664	Guide à chantourner (avec 2 lames)	
454186159	Lame à chantourner (2 pièces)	BPM
454186145	Lame de scie à ruban largeur 6 mm	BPA

LAMES EXPERT 500

Références	Désignation	
453025126	Lame 3 mm	BPM
453025127	Lame 6 mm	BPA
453025128	Lame 10 mm	BPA
453025129	Lame 15 mm	BP
453025130	Lame 20 mm	BP
453025132	Lame 6 mm (dent. fine)	M
453025137	Lame 15 mm (dent. fine)	M
453025136	Lame couteau	O

B : Bois
P : Plastique
A : Aluminium
M : Métaux non ferreux
o : Mousse

PRIX HORS TAXES EN EUROS DÉPART ABAQUEPLAST STAINS
Tél. : 01.48.26.32.80

LE PONÇAGE - COMBINÉ PONCEUSE ÉBAVUREUSE



TANK - COMBINE PONCEUSE EBAVUREUSE - HU 100 BD ET 150 BDS - Les ponceuses HUVEMA sont livrées avec bande et disque de ponçage et plateau inclinable à 45°. Les bandes ponceuses peuvent être utilisées horizontalement aussi bien que verticalement. Le modèle 150 BDS est livré avec son socle.


HU 100 BDS

HU 100 BDS

Dimensions de la bande	: 100 x 915 mm
Dimensions du disque	: 152 mm
Dimensions du plateau	: 159 x 225 mm
Moteur électrique	: 1/2 cv
Dimensions	: 530 x 410 x 290 mm
Poids	: 25 kg

Réf. 4 HU 100 Bds

Disque abrasif ø 150 adhésif - G60, G100	5 pcs :	**721915**
Bande abrasive 915 x 100 - G60, G100	5 pcs :	**721913**


HU 150 BDS

HU 150 BDS

Dimensions de la bande	: 150 x 1220 mm
Dimensions du disque	: 230 mm
Dimensions du plateau	: 160 x 315 mm
Moteur électrique	: 0,75 cv
Dimensions	: 670 x 425 x 350 mm
Poids	: 52 kg

Réf. 4 HU 150 Bds

Disque abrasif ø 230 - G60, G100	5 pcs :	**721917**
Bande abrasive 1220 x 150 - G60, G100	5 pcs :	**721911**


HU 2000 BDS

La ponceuse HU2000 BDS est la plus grosse de notre gamme avec des bandes:

Largeur	: 150
Longueur	: 2000
Inclinable	
Dimension du plateau	: 567 x 253 mm
Moteur	: 230 V - 2,25 KW
Poids	: 88 Kg

Réf. 4 HU 2000 Bds

Bande abrasive 2000 x 150 - G60, G100	5 pcs :	**721**

LE PONÇAGE - LAPIDAIRES



LAPIDAIRE ø 600

Sur pied avec table inclinable à 45 degrés.
Dimensions 710 x 250 mm - Sortie aspiratior
Moteur 220 V - 2,2 kw - 1450 t/mm.

Réf. 4 LAP 600

Table escamotable pour changer le disque plus simplement (usage intensif)
Dimension : 840 x 840 mm - Hauteur : 1350 mm **4**
Disque abrasif ø 600 adhésif......................... **721951**





LAPIDAIRE ø 300

abrasif velcro avec table inclinable à 45 degrés.
Dimensions 340 x 240
Moteur 220 V - 1,5 CV - 1425 t/mm.
Sortie aspiration

Réf. 4 LAP 300

Disque abrasif ø 300 - velcro **72196**

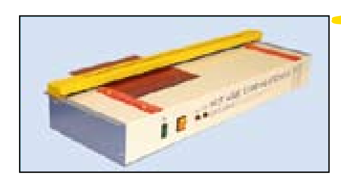
LE NETTOYAGE - ASPIRATEURS




HA 2600 HA 3210

	HA 2600		HA3210	
Equipement de série	*Bâti de déplacement stable, sac à filtre de cat. U/S répondant aux normes BIA, sac à copeaux, tuyau flexible, embout de branchement, câble de masse pour branchement sur la machine à bois*		*Bâti de déplacement stable, sac à filtre de cat. U/S répondant aux normes BIA, sac à copeaux, tuyau flexible, embout de branchement, câble de masse pour branchement sur la machine à bois*	
Conforme aux normes	*CE*		*CE*	
Spécifications				
L/L/H mm	*640/490/1880*		*1030/580/1860*	
Aspiration d'air m^3/h	*1000*		*2000*	
Surface de filtrage m^2	*1*		*1,65*	
Quantité de remplissage l	*80*		*130*	
Longueur de tuyau mm	*2500*		*2500*	
Tuyau ø mm	*100*		*140*	
Poids env. kg	*30*		*40*	
Moteurs	*230 V/50 Hz*	*400 V/50 Hz*	*230 V/50 Hz*	*400 V/50 Hz*
Puissance P1 kW (CV	*0,6 (0,8)*	*0,55 (0,75)*	*1,04 (1,4)*	*2,2 (3,0)*
Puissance P2 IW (CV)	*0,37 (0,5)*	*0,37 (0,5)*	*0,75 (1,0)*	*1,5 (2,0)*





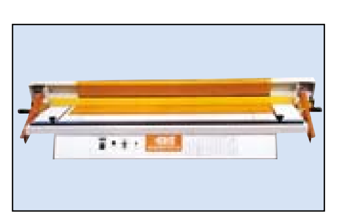
PLIEUSE A FIL CHAUD - 500 - 920
Modèle tout spécialement destiné au collège. Le fil est entièrement protégé par un carter, pouvant plier de 1 à 6 mm d'épaisseur sur une longueur de 500 mm - RÉF 500, ou longueur 920 mm - RÉF 920.
Une machine d'un très bon rapport qualité, prix , performance. Sans entretien, équipé de deux règles graduées perpendiculaires au fil pour positionner précisément le pli.

Réf. 4500
Réf. 4980



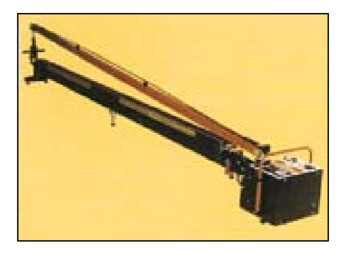
PLIEUSE À FIL CHAUD - 600
Pouvant plier de 0,5 à 6 mm d'épaisseur. Longueur de pliage : 600 mm. Sans entretien, facile à manipuler. La plaque se plie automatiquement. 2 puissances de chauffe

Réf. 4600



PLIEUSE À FIL CHAUD - 1000
Machine de même conception que le modèle 600, pouvant plier de 0,5 à 8 mm d'épaisseur sur une longueur de pliage de 1000 mm. Sans entretien, facile à manipuler, la plaque se plie automatiquement à l'angle souhaité.

Réf. 41000



PLIEUSE À FIL CHAUD
Réf. 216 et Réf. 325
Grâce aux nouvelles options : Pieds et tables de maintien, cette machine devient la plus compétitive des plieuses de grandes capacités.
Elle permet de plier des épaisseurs de 1 à 6 mm sur une longueur de 2160 mm - RÉF 216, ou 3250 mm - RÉF 325.
Le minuteur permet de règler le temps de chauffe pour les versions pneumatiques.

216 manuelle .... Réf. 4 216M
216 pneumatique *avec pieds et deux tables de maintien* .... Réf. 4 216P
325 manuelle .... Réf. 4 325M
325 pneumatique *avec pieds et trois tables de maintien* .... Réf. 4 325P

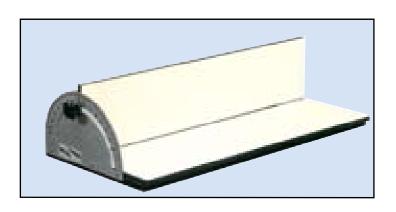


TABLE DE PLIAGE - GABARIT D'ANGLE RÉGLABLE
(de 0 à 165°)
Pour maintenir vos pièces pendant le refroidissement.
Longueur : 500 mm .... Réf. 4 TA PL
Longueur : 1200 mm .... Réf. TA PL 1200



Principe :
Le pliage à chaud permet de réaliser des volumes à partir de plaques thermoplastiques (PMMA, PVC, PC, PE, PP, PS).
Les rayons de pliage obtenus sont proportionnels à l'épaisseur pliée. La longueur de pliage est limitée par la capacité machine ; 3250 mm pour le modèle elite.
Les angles de pliage peuvent varier entre 0 et 180°.
Les machines fonctionnent en basse tension.



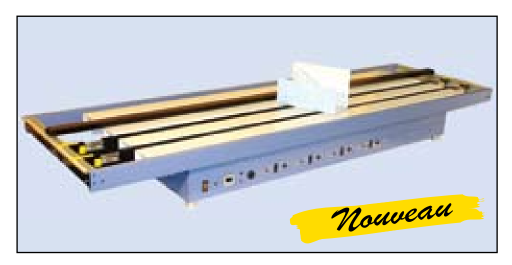
Principe :
Le pliage à chaud permet de réaliser des volumes à partir de plaques thermoplastiques (PMMA, PVC, PC, PE, PP, PS).
Les rayons de pliage obtenus sont proportionnels à l'épaisseur pliée. La longueur de pliage est limitée par la capacité machine ; 3250 mm pour le modèle elite.
Les angles de pliage peuvent varier entre 0 et 180°.
Les machines fonctionnent en basse tension.



PLIEUSE À FIL CHAUD - 1200
Machine modulable pouvant plier de 0,5 à 10 mm sur une longueur de 1250 mm. Équipée en standard de 2 barres simple chauffe transformable instantanément en 1 barre double chauffe avec possibilité de l'équiper en option de 4 barres double chauffe. Le minuteur permet de régler le temps de chauffe et le mouvement de la barre supérieure montée sur vérin.

Réf. 41200

PLIEUSE À FIL CHAUD - Réf. L ET LD
Ces nouvelles machines à fil chaud bénéficient de toute l'expérience de CR. CLARKE en matière de conception, de simplicité d'utilisation, de robustesse, de qualité de fabrication.
Simple ou double chauffe, à poser sur établi ou sur socle à roulettes.
Ces machines sont modulables avec de nombreuses extensions possibles. Elles permettent de plier de 0,5 à 10 mm sur des longueurs de 1500 à 2000 mm et de réaliser un pli (version de base) ou plusieurs plis simultanément en fonction des options choisies.



Simple chauffe à poser sur établi

L60 Longueur de pliage 1500 mm
Réf. 4L60

L80 Longueur de pliage 2000 mm
Réf. 4L80

- Options sur devis.



Double chauffe sur socle à roulettes
LD60 Longueur de pliage 1500 mm
Réf. 4LD60

LD80 Longueur de pliage 2000 mm
Réf. 4LD80

- Options sur devis.



PLIEUSE À FIL CHAUD - Modèle Elite Industriel

Pouvant plier de 1 à 20 mm d'épaisseur, sur des longueurs allant jusqu'à 3050 mm suivant modèle, jusqu'à 4 plis simultanément suivant option, ou encore en double poste , si la machine est équipée d'une table montée à l'arrière
Pour tous renseignements complémentaires, consultez-nous.





Principe :
Le thermoformage permet de reproduire rapidement des formes complexes en 3 dimensions par déformation à chaud d'un thermoplastique qui est plaqué sous vide sur un moule.



THERMOFORMEUSE 1210
La plus petite de la gamme avec les mêmes performances que ses grandes sœurs.
Capacité : 204 mm x 280 mm - Hauteur : 115 mm
Epaisseur maximale de la plaque : 6 mm
Puissance : 1235 W - Vide : 0,83 bars
Très faible entretien. Zone de chauffe unique avec réglage de température.

Réf. 41210
Socle mobile : Réf. 41210 SM



THERMOFORMEUSE 725
Le meilleur rapport qualité prix. Machine très performante. Capacité 228 mm x 432 mm Hauteur : 152 mm. Epaisseur maximale de la plaque : 6 mm. Puissance : 1930 W
Vide : 0,83 bars.
4 zones de chauffe avec réglage de température indépendant. Minuterie. Tableau des temps de chauffe.

Réf. 4725 FLB
Socle mobile : Réf. 4725 SM
Cadre de réduction 254 x 228 : Réf. 4725 R



THERMOFORMEUSE 750FLB:
Le meilleur rapport qualité-prix pour une machine de conception industrielle.
Très performante elle est adaptée au besoin de l'enseignement.
- Capacité de thermoformage : 482 x 432 - H 152 mm - Épaisseur maximale : 6 mm
- 4 zones de chauffe avec réglage indépendant de la température - Élément céramique pour une chauffe régulière - Système de chauffe monté sur glissière, et protégé par un carter - Minuterie et sonnerie d'alarme de fin de cycle.
- Pompe à vide très performante (dépression 0,83 bars)
- Injection d'air après thermoformage pour faciliter le démoulage.

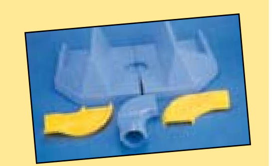
Réf. 4750 FLB
Socle mobile : Réf. 4750 SM
Cadre de réduction 254 x 228 : 4750 R



THERMOFORMEUSE 1820 MANUEL
Ce modèle est exceptionnel.
Capacité 432 x 482, hauteur : 305 mm
Epaisseur maximale : 8 mm, puissance 3400 W.
4 zones de chauffe avec réglage de température indépendant. Minuterie. - Vide : - 0,83 bars.
Réf. 41820

1820 Éducation
Réf. 41820 E

Cadre réduction : 432 x 228 .... Réf. 41820 R1
228 x 204 .... Réf. 41820 R2



LE THERMOFORMAGE





THERMOFORMEUSE "242" SEMI -AUTOMATIQUE
Entièrement programmable grâce à l'ordinateur de bord integré à la machine.
- Capacité de thermoformage : 580x580 H.300mm
- Epaisseur maximale : 8 mm
- 15 zones de chauffe avec réglage indépendant
- Cycle de thermoformage programmable de façon précise (chauffe - dégagement - montée - soufflage vide - refroidissement)
- Système de refroidissement intégré au cadre de protection
- Pompe à vide très performante

Réf. 4242
Cadre réduction : nous consulter



THERMOFORMEUSE "248" SEMI -AUTOMATIQUE
La plus grande machine de la gamme d'une capacité de 1370 x 660 mm, hauteur 300 mm
Son cycle est entièrement programmable grâce à l'ordinateur de bord intégré à la machine
- Epaisseur maximale : 8 mm
- 32 zones de chauffe avec réglage indépendant
- Cycle de thermoformage programmable de façon précise (chauffe - dégagement - montée - soufflage vide - refroidissement)
- Système de refroidissement intégré au cadre de protection
- Pompe à vide très performante

Réf. 4248

MACHINE A DÉTOURER LES THERMOFORMAGES

renseignement complémentaire
consultez-nous !

garantie 1 an

La machines à détourer **router 145** permet de détourer par copiage et en toute sécurité toutes les formes thermoformées d'une épaisseur maximale de 3 mm. Elle vous permettra de mettre en valeur vos plus belles réalisations.



- Système exclusif réglable de détourage avec ou sans marge pour permettre l'assemblage de deux pièces par emboîtement.
- Table de travail 350 x 300
- Moteur intégré à la table de travail
- Maintien de pièce réduisant les vibrations et rebonds durant la coupe.
- Encombrement : 350 x 300 H 400

Réf. 4145

CARACTÉRISTIQUES
Alimentation : 220 V - Fréquence : 50 - 60 Hz - Puissance : 0,1 kw
Vitesse de rotation : 2000 à 37000 tr/min - Fraise : ø 3 mm
Raccordement extraction de copeaux. Réglage précis de la fraise et du guide.
Double protection de la fraise contre tout contact (carter plus coupe circuit).

LES MOULES

LES MOULES FINIS

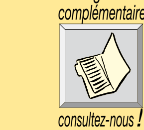
Voitures : Porsche, 4 x 4, Coccinelle, Tacot
Bateaux : Demi coque, Coque voilier ou bateau à moteur
Avions : Navette américaine
Divers : Casier pour cassette vidéo, Masques
Jeux : Solitaire...

Réf. 4725 MO1

Nous pouvons réaliser vos moules sur commande, consultez-nous !

Matière pour réaliser les moules catalogue plastiques page 8



garantie



OPTIONS POUR THERMOFORMEUSE

L'unité de soufflage des Demi-Sphères et l'appareil pour revêtement en Lit Fluidisé ainsi que le fer à souder ont été conçus pour fonctionner avec une sortie de pression qui peut être reliée à toutes nos Thermoformeuses

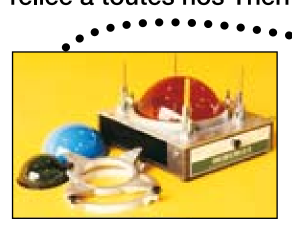


Plate forme de soufflage des demi-sphères

Modèle 320.
Fourni avec 3 diamètres différents :
ø 152 - 225 - 304

Réf. 4320

Modèle 640
Fourni avec 4 diamètres différents :
ø 152 - 225 - 304-610

Réf. 4640



Unité de revêtement plastique
Permet de faire un revêtement de plastique sur des pièces métalliques par simple trempage.
Contenance : 5 litres.

Réf. 4 URP



Une étuve est nécessaire pour le chauffage uniforme des plaques destinées à la fabrication des demi-sphères, ou des pièces métalliques à recouvrir de plastique.

Réf. 4200 FD

Fer à souder a air chaud T2K
La chaleur de ce fer à souder est contrôlée électroniquement. Cet appareil possède une buse de soudage et est livré avec un couteau et un rouleau de polypropylène de 3 mm de diamètre. Ce modèle fonctionne au moyen d'électricité et d'air à faible pression.

Réf. 4 T2K

garantie 1 an

L'INJECTION - PRESSE A INJECTER "25"



La presse à injecter manuelle « 25 » est capable de produire des pièces de qualité en polystyrène ou en polyéthylène jusqu'à 20 grammes grâce à un contrôle précis de la température de la buse. L'injection de la matière se fait manuellement grâce à un système de levier, pignon et crémaillère. Le cycle de production est d'environ 30 secondes dès que le temps de préchauffage de 5 mn est dépassé. Le verrouillage du moule se fait lui aussi manuellement grâce à un système de levier et assure une fermeture parfaite. La presse peut être fournie avec différents moules dont le standard, livré avec la machine est une roue de voiture ø 50 mm - ép. 13 mm, dont l'épaisseur de paroi est de 2,5 mm.

Réf. 425

CARACTÉRISTIQUES

Alimentation	: 220 Volts.
Puissance	: 250 W.
Consommation	: 1.5 A.
Volume d'injection	: 20 grammes
Temps de préch.	: 5 mn
Durée de cycle	: 30 secondes
Moule fourni	: roue de voiture
Matière utilisable	: - Granulé polystyrène - Poudre polyéthylène
Dimensions	: - 400 x 400mm - H =860
Poids	: 40 kg



garantie



ÉTUVES





ETUVES 200 FD - 400 FD
Ces étuves à chaleur tournante permettent de chauffer des plaques pour le formage et le soufflage (demi-sphère), de chauffer des poudres thermoplastiques pour l'injection, l'extrusion, la compression.
Elles sont réglables de 50° à 400° maxi par thermostat digital électronique.
Réf. 4200FD - Dim. intérieur : 508 X 355 X 304
Puissance : 2000W - 220 volts
Réf. 4400FD - Dim. intérieur : 710 X 508 X 304
Puissance : 4000W - 220 volts

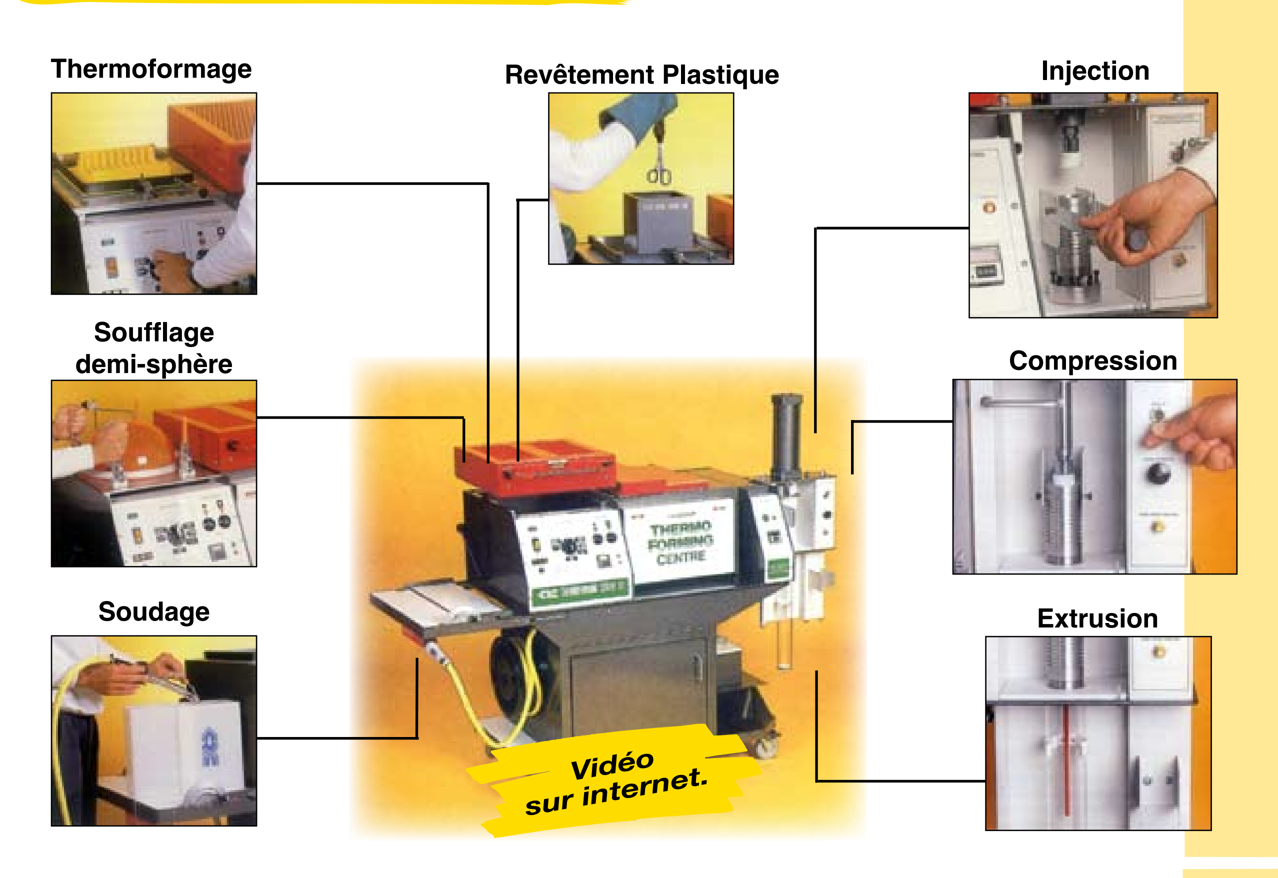




CENTRE DE TRANSFORMATION DES MATIÈRES PLASTIQUES

Centre 911
Le centre de transformation regroupe plusieurs machines en une , il permet d'effectuer 7 opérations différentes de transformation des matières plastiques. Monté sur roulettes, il est compact et maniable.

Réf. 4911



APPAREIL A DÉCOUPER LE POLYSTYRÈNE



APPAREIL A DÉCOUPER ET A SCULPTER LE POLYSTYRÈNE EXPANSÉ - 180 et 280



Modèle 180
Ce modèle a plusieurs fonctions.
1) Permet de découper du PS expansé, épaisseur maxi 180, largeur 400. Le filament chauffant peut être incliné pour obtenir des coupes de forme conique.
2) Permet de plier du PMMA, PS, ABS en positionnant le filament horizontalement, d'une épaisseur maxi 3 mm, largeur 300 mm.
L'outil à main permet de sculpter le polystyrène et pyro-graver le bois.

Réf. 4180







Modèle 280
Ce modèle de fil chaud peut découper du PS expansé jusqu'à 280 mm d'épaisseur. Équipé d'une arche de 635 mm, en standard,
1000 mm en option. Il est équipé d'un outil à main pour sculpter et couper des formes plus compliquées.

Réf. 4280

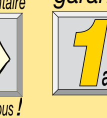
Fil de rechange ø 0,8 - lg 10 m

Réf. 90032

LE POLISSAGE









Touret à polir au disque coton
série industrielle équipée de 2 prolongateurs de polissage livrés avec une bague de distance, 2 flasques de serrage de disque et d'un écrou dans les carters de polissage de protection(normes C.E.)

Touret Réf. 49200
Moteur 1CV en 240 v - 900 W
Vitesse : 2.800 tours/mn

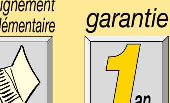


Touret Réf. 49300
Moteur 1,7 CV en 380 v - 1700 W
Vitesse : 1.400 tours/mn
Socle rond - Réf. 492005
Socle rectangulaire - Réf. 493005

Machine à polir au diamant
Capacité de polissage
de 25 à 40 mm,
consultez nous !



LE MICRO-USINAGE FLEXIBLE MOVILUTY





MOVIX
Le MOVIX est un moteur de 900 W alimenté en 230 V, qui tourne à 25000 tr/min. Coque incassable en polycarbonate.
Utilisation sur le plan de travail, suspendu ou accroché contre un mur.
Grande souplesse d'utilisation grâce au variateur électronique qui permet de faire varier la vitesse au pied (choix de la vitesse de rotation maximum grâce au sélecteur) ou à la main. Filtre à air interchangeable à l'entrée du moteur.
MOVI X - Réf. 4



MINYFLEX
Puissant (150 W) et rapide (20000 tr/mn), le MINYFLEX permet de percer, graver ou poncer tout type de matériaux avec facilité et précision. Flexibles souples et maniables. Vitesse de rotation contrôlée par variateur électronique breveté. Performances et fiabilité attestées par homologation. Le MINYFLEX est un parfait outil pour les applications professionnelles, le bricolage de précision, les loisirs créatifs
MINYFLEX à mandrin - Réf. 4 flexible
MINYFLEX à pince - Réf. 4 pince

LE SOUDAGE

garantie
1 an



CHALUMEAU "LEISTER" POUR LE SOUDAGE DES THERMOPLASTIQUES
Appareil puissant (220 V), puissance de chauffe jusqu'à 1600 W. Température réglable de 20 à 700 C° en continu.
Une position de refroidissement sans déréglage de la température présélectionnée.
La résistance peut être insérée dans différentes formes de buses et se change sans problème. Poids avec câble d'alimentation et prise : 1,3 kg.
L'appareil est livré complet avec la buse qui vous convient.

Chalumeau - Réf. 4 chalumeau
Buse rapide - Réf. 4 BURA
Buse de pointage - Réf. 4 BUPO

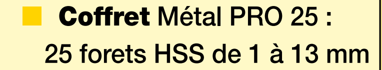


LE PERÇAGE



PERCEUSE D'ÉTABLI MINIMOT TBM 220
Avance de la douille et broche reposant sur 3 roulements à billes.
Montée dans un carter fonte, fixée sur une colonne acier ø 20.
Table alu 220 x 120, passage : 140 mm, course 30 mm, moteur : 220 v, 85 w, 3 vitesses de 2500 à 7500 tours/mn. Fournie avec 3 pinces de 0,8 à 3 mm, peut être équipée d'un mandrin capacité 6 mm.

Perceuse - Réf. 428128
Etau - Réf. 428132
Mandrin - Réf. 428122
Carter - Réf. 4



- **Coffret** Métal PRO 25 : 25 forets HSS de 1 à 13 mm
- **Coffret** Métal PRO 19 : 19 forets HSS de 1 à 10 mm



PERCEUSE D'ÉTABLI TBH
- Système de réglage de hauteur à l'aide d'une manivelle placée sur le côté.
- Couple très élevé à bas régime (6 fois plus fort).
- Moteur 220 volts - Vitesse de 1080 - 3100 ou 6400 tr/min.
- Course : 63 mm.
- Mandrin ø10 mm permet le perçage dans l'acier.
- Table 200 x 200 mm.

Perceuse - Réf. 428124



PERCEUSE HU 16T PROFI
Table : 350 x 350 - Capacité : 16 mm - Cône morse : CM2
Passage : 215 mm - Distance broche socle : 380 mm
Course : 70 mn - Moteur : 220 v, 0,5 cv
16 vitesses de 160 à 3000 tours/mn
Butée profondeur réglable, capot avec coupe-circuit de sécurité, livrée avec protège-mandrin et foret et arrêt d'urgence.

Réf. 4 HU16

Toutes ces machines sont en démonstration dans notre magasin.



LE FRAISAGE



PERCEUSE FRAISEUSE BFW 40/E
Idéale pour de petits travaux de précision
Avec table à mouvements croisés 200 x 200
Course longitudinale et latérale : 150 mm
Course de perçage : 65 mm - Précison : 0,05 mm
Distance broche colone : 140 mm
Moteur 40 v, 300 w (fourni avec transfo)
Vitesse réglable de 900 à 6000 tours/mn

Réf. BFW 40/E
Sans étau ni bride

FRAISE 2 TAILLES

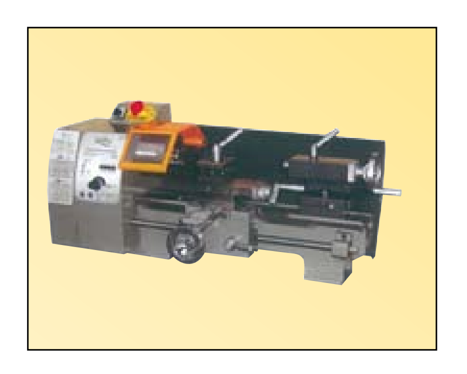
Diamètre	Longueur Taillée	Ø de la queue	Réf.
3	8	6	•
4	10	6	•
5	13	6	•
6	13	6	•
8	19	10	•
10	22	10	•
12	26	12	•



- Assortiments de 2 fraises carbure : Ø 0,6 + 0,8 - Ø 1 + 1,2

LE TOURNAGE

garantie
1 an

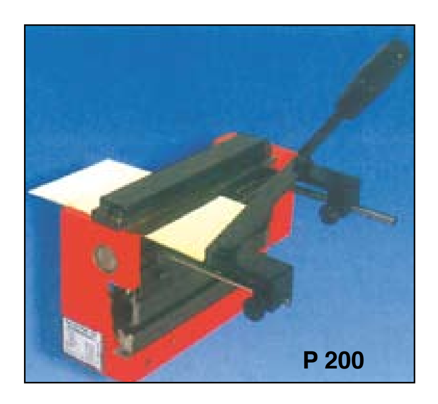


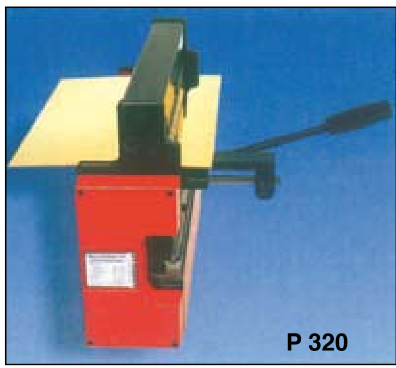
Une gamme complète de tour Consultez nous !



LES PLUS PETITES COMBINÉES :
CISAILLE - PLIEUSE - POINÇONNEUSE
NOMBREUSES POSSIBILITÉS AVEC UNE SEULE MACHINE

Principe :
Permet les découpes droites extérieures (cisaillages), les découpes circulaires ou carrées (poinçonnages) en intérieur et les pliages (à froid) des métaux et de certains plastiques.


P 200


P 320

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

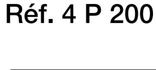
Capacité de pliage et découpage :
Largeur utile..........200 mm
Epaisseur maxi de la matière
Tôle de laiton, cuivre et fer blanc..........1,0 mm
Tôle d'acier suivant l'alliage jusqu'à..........1,0 mm
Tôle d'aluminium..........1,5 mm
Cartes de circuits imprimés..........1,5 mm

Capacité de poinçonnage :
La pression maximale de poinçonnage 1500 daN est obtenue avec une force manuelle de 25 daN (kg).

Entraînement :
Par levier à main avec transmission à pignons dentés.

Points de l'équipement de base : env. 7,9 kg

Equipement de base :
1 machine à travailler la tôle Profiform 200 à couteaux retournables, trempés et rectifiés, à 4 arêtes de coupes.
1 prisme de pliage double en acier étiré de haute qualité avec butée de profondeur réglable.
5 poinçons de pliage en acier étiré de haute qualité (respectivement une pièce de longueur 10/15/20/40 et 200 mm).
2 serre-joints en fonte d'aluminium injectée.
3 clés à 6 pans intérieurs.
1 mode d'emploi.


Réf. 4 P 200

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de pliage et découpage :
Largeur utile..........320 mm
Epaisseur maxi de la matière
Tôle de laiton, cuivre et fer blanc..........1,0 mm
Tôle d'acier suivant l'alliage jusqu'à..........1,0 mm
Tôle d'aluminium..........1,5 mm
Cartes de circuits imprimés..........1,5 mm

Capacité de poinçonnage :
La pression maximale de poinçonnage 2000 daN est obtenue avec une force manuelle de 25 daN (kg).

Entrainement :
Levier à main par l'intermédiaire d'une transmission à pignons dentés sur un entrainement à bielle triple symétrique des deux côtés.

Points de l'équipement de base : env. 18,5 kg

Equipement de base :
1 machine à travailler la tôle Profiform 320 à couteaux retournables, trempés et rectifiés, à 4 arêtes de coupes.
1 prisme de pliage double en acier étiré de haute qualité avec butée de profondeur réglable pour le pliage.
5 poinçons de pliage en acier étiré de haute qualité (respectivement une pièce de longueur 10/15/20/40 et 320 mm).
1 clé à fourche-anneau de 8 mm
3 clés à 6 pans intérieurs
1 mode d'emploi

Réf. 4 P 320

ACCESSOIRES POUR PROFIFORM 200 ET 300

Réf.	Désignation	
4115009	Poinçons à plier	L 320 mm
4115008	Poinçons à plier	L 200 mm
4115004	Poinçons à plier	L 40 mm
4115003	Poinçons à plier	L 20 mm
4115002	Poinçons à plier	L 15 mm
4115001	Poinçons à plier	L 10 mm
4115011	Profilés prismatique	L 320 mm
4115010	Profilés prismatique	L 200 mm
4115400	Butée de découpage	

JEU D'OUTIL A COUPER LES ANGLES

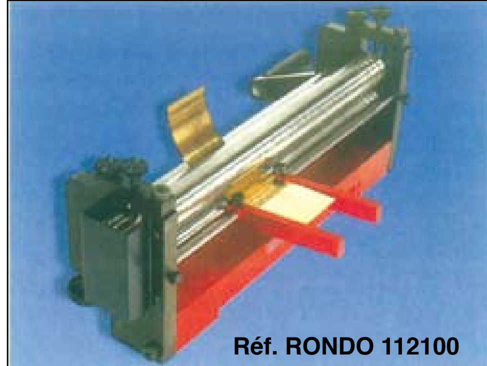
Réf.	Désignation
4115270	1 matrice - 1 poinçon 12 x 12

PORTE OUTIL AVEC BUTÉE POUR OUTILS A POINÇONNER

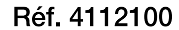
Réf.	Désignation
4115100	Jeu complet

JEUX D'OUTILS A POINÇONNER COMPRENANT 1 MATRICE 1 POINÇON - 1 ARRACHEUR

Réf.	Désignation
4115110	Rond ø 3
4115120	Rond ø 4
4115130	Rond ø 5
4115140	Rond ø 6
4115150	Rond ø 8
4115160	Rond ø 10
4115210	Carré ø 4 x 4
4115220	Carré ø 6 x 6
4115230	Carré ø 8 x 8
4115250	Carré ø 12 x 12
4115260	Rectangulaire 4 x 20


Réf. RONDO 112100


CINTREUSE ROULEUSE A 3 CYLINDRES

Cette petite machine peut rouler de l'alu jusqu'à 1,5 mm.
Le laiton, cuivre, or, argent, fer blanc jusqu'à 1 mm sur une largeur maxi de 320 mm.
On peut rouler du jonc ou du tube de ø 1-2-3-4 et 5 mm. Le rayon minimum est de 20 mm suivant l'épaisseur de la tôle.

Réf. 4112100

INDEX ALPHABÉTIQUE

NC = Nous consulter
M = catalogue maquettes

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

1 - OFFRE

Nos offres sont faites sans engagement et en principe gratuitement. L'acceptation de nos offres implique également l'acceptation sans réserve de nos conditions générales de vente indiquées ci-après.

2 - COMMANDE

a) Lors de passation de commandes, nos conditions de vente sont acceptées pleinement par notre client. Des conditions générales distinctes de celles de la société ABAQUEPLAST ne lui seront opposables que si elles sont expressément acceptées par elle.
b) Des modifications de commande ne peuvent être prises en considération que si la commande n'est pas encore en voie d'exécution ou si les matières premières ne sont pas encore commandées.
c) Les certificats de conformité accompagnant les matières ou pièces commandées par le client seront facturés 9 € le certificat.
d) La société Abaqueplast garantit la réalisation des pièces dans les règles de l'art suivant les plans et instructions fournies par le client. Celui-ci sera seul responsable des défauts de conception éventuels et de l'usage qui est fait des pièces commandées.

3 - OUTILLAGES

a) Les moules, matrices et outillages fabriqués par nos soins ou sous-traités nécessaires pour l'exécution d'une commande restent notre propriété, sauf stipulation contraire expressément notifiée par nous. Néanmoins, les frais de confection du moule sont à la charge du client et réglés en sus de la commande principale.
b) Les moules sont conservés soigneusement en nos ateliers pour les commandes futures et nous en assurons l'entretien. Le client supporte seulement les frais de remise en état qui pourraient résulter d'une usure normale. La conservation des moules n'est plus assurée, si aucune nouvelle commande n'a été enregistrée après un délai de 2 ans.
c) Nous nous réservons le droit de modifier éventuellement les conditions de base (prix, délais, etc) pour toute commande suivant la commande initiale.

4 - DÉLAI DE LIVRAISON

a) Les délais de livraison ne sont donnés qu'à titre de terme simplement indicatif. Un délai de livraison peut se prolonger sans accord préalable par suite de perturbations ou en cas de force majeure (grève, incendie, livraison tardive des matières premières, etc).
b) En cas de perturbation imprévisible lors de la fabrication, nous nous réservons le droit d'annuler purement et simplement la livraison sans que des dommages et intérêts puissent nous être réclamés. De même, nous ne prenons aucune responsabilité concernant un approvisionnement de couverture.

5 - PRIX

Nos prix sont HORS TAXES et s'entendent DÉPART STAINS, marchandises non emballées, protégées ou non, suivant leur nature.
Ils sont exprimés en euro
Les prix du présent tarif sont indicatifs et peuvent être modifiés sans préavis. Aucune réclamation ne sera acceptée en cas de confusion des montants exprimés en Franc et en Euro.

6 - EMBALLAGE

Les emballages sont vendus, ne sont ni repris, ni consignés. Ils constituent une protection suffisante pour toute expédition métropolitaine ou à l'export, afin que la marchandise expédiée soit réceptionnée en bon état, mais nous ne garantissons pas le mauvais maniement et stockage du transporteur.

7 - ENLÈVEMENT

Dans le cas où la marchandise est enlevée en nos locaux, nous ne garantissons la qualité de la marchandise que jusqu'à sa sortie de notre dépôt. Toutes avaries ou accident survenant par suite du mauvais état ou de la non conformité du chargement ou du véhicule client entraine la seule responsabilité de l'acheteur.

8 - LIVRAISON - EXPÉDITION

a) Toutes nos expéditions sont acheminées aux risques et périls du destinataire, même les livraisons franco dans notre véhicule. Pour éviter toute contestation sur l'état de la marchandise réceptionnée, faites la vérifier par le préposé des postes ou le livreur, et émettez des réserves sur le bordereau de livraison du transporteur, à qui vous devez envoyer une lettre recommandée avec Accusé de Réception dans les 3 jours de la réception du colis avarié (rappel des conditions générales du contrat de transport). Toutes contestations relatives à la livraison seront exercées par l'acheteur à l'encontre du transporteur, qui est seul responsable de la casse éventuelle en conformité des articles 96 et suivants du Code de Commerce.
b) Nous nous réservons le choix du transporteur et le moyen d'acheminement. En cas de décision contraire de la part du client, les frais supplémentaires de tarification sont à la charge de celui-ci.
c) Les frais pour expédition rapide ou en express sont à la charge du destinataire.
d) Une assurance complémentaire couvrant la valeur réelle de l'expédition est effectuée sans accord préalable du destinataire pour toute marchandise déclarée fragile. Le coût de cette assurance reste à la charge du destinataire.

9 - RÉCLAMATIONS

La réception de la marchandise éteint toute réclamation de l'acheteur sur la nature ou la quantité du produit, sauf réserves formulées par lettre recommandée ou dans les 8 jours de la date de réception. En cas de non conformité reconnue du produit livré, nous ne sommes tenus qu'au simple remplacement des marchandises et aucune réclamation de dédommagement ne sera acceptée. Les caractéristiques du produit vendu ne sont données qu'à titre indicatif et ne doivent être considérées ni comme des limites de spécification, ni comme des garanties. L'acheteur restera seul responsable de l'utilisation des produits vendus. En cas de désaccord sur une livraison, la réception et le paiement de la marchandise restent obligatoires, le litige étant régularisé par l'établissement d'un avoir, à déduire sur la facture correspondante.

10 - PAIEMENT

a) Toutes nos marchandises sont payables à notre siège social ou à l'établissement préalablement désigné par nous et par écrit. Sauf accord préalable, le règlement est effectué en espèces, chèque ou par carte bancaire à l'enlèvement ou à la livraison, ou encore contre-remboursement pour toutes expéditions effectuées par transporteur.
b) En ce qui concerne les clients avec qui nous avons conclu des accords commerciaux et qui payent par effets de commerce, ceux-ci devront nous être adressés acceptés dans les 15 jours de la date d'émission de la facture. De plus les délais de paiement ne pourront pas dépasser 45 jours fin de mois ou 60 jours net à compter de la date d'émission de la facture (c. com.art. L. 441-6, al. 9)
c) Par ailleurs, des frais de facturation de 2 € seront imputés pour toute commande inférieure à 30 €.
d) A défaut de retour dans les délais fixés, notre créance deviendra immédiatement et de plein droit exigible. Aucune modification des effets ne pourra être consentie par rapport aux accords initiaux, sans une demande préalable, acceptée par nous, par écrit.
e) En cas de non paiement le jour suivant de l'échéance prévue, les intérêts courront de plein droit et sans mise en demeure. Le taux d'intérêts de ces pénalités de retard est de 2 % par mois. Pour le règlement anticipé, déduire 0,5 % d'escompte par mois.
f) Tous frais de recouvrement judiciaire et frais d'actes extra-judiciaires seront à la charge de l'acquéreur qui en accepte par avance le coût au titre du remboursement de frais irrépétibles. Cette situation ne fait pas obstacle à la faculté pour notre société de suspendre les expéditions ou d'annuler les commandes.
g) Notre société se réserve la faculté de mettre en œuvre les règles de la compensation conventionnelle en cas de dette réciproque. En cette hypothèse toute somme dûe par la société ABAQUEPLAST au client sera de plein droit déduite des factures rendues exigibles auprès de l'acheteur pour les commandes dont la société ABAQUEPLAST lui est redevable du coût.

11 - RÉSILIATION

En cas de décès de l'acheteur, de cessation de commerce, de dissolution de société, redressement judiciaire, liquidation judiciaire ou déconfiture, notre société se réserve la faculté de mettre fin à ses engagements - sauf dispositons d'ordre public contraires - ou de demander des garanties pour assurer leurs exécutions. En cas de manquement de l'acheteur à l'une quelconque de ses obligations et en particulier en cas de défaut de paiement d'une somme exigible, et plus généralement à la suite de toute manifestation de cessation de paiement, notre société se réserve, de convention express, la faculté de résilier sans préjudice de dommages intérêts et avec effet immédiat toutes les ventes par simple lettre recommandée avec accusé de réception. Dans les marchés comportant des livraisons échelonnées, le défaut d'enlèvement d'une livraison donne à notre société le droit de résilier le solde du marché, et ce, par application de l'article 1657 du Code Civil.

12 - RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ

Toutes les marchandises livrées à l'acheteur demeurent la propriété de notre société jusqu'au complet paiement de leurs prix et accessoires. Ne constitue paiement au sens de la présente clause que l'encaissement effectif par notre Société des chèques, effets de commerce ou tous autres titres de paiement repris par l'acheteur. Néanmoins, dès la livraison des marchandises, l'acheteur supportera tous les risques des dommages que ces biens pourraient subir ou occasionner. L'acheteur s'oblige, chaque fois que la nature des produits n'implique pas de sujetions d'ordre technique contraire, à conserver les marchandises individualisées, notamment dans leur emballage d'origine, et aviser immédiatement notre société de toutes saisies ou interventions d'un tiers sur ces marchandises. Toutefois, notre Société autorise l'acheteur à vendre ou à utiliser ces marchandises dans le cadre de l'exploitation normale de son entreprise. Cette autorisation lui est retirée automatiquement dès le premier défaut de paiement d'une échéance. A défaut de paiement, les marchandises devront être restituées à notre Société. Tous les frais résultant de la restitution seront à la charge de l'acheteur. En outre la vente pourra être résolue de plein droit par notre société avec effet immédiat par simple lettre recommandée avec accusé de réception.

13 - ATTRIBUTION DE COMPÉTENCE

Toutes les contestations relatives à la validité, interprétation ou exécution de nos contrats, tant en demande qu'en défense, seront de la compétence exclusive des tribunaux du ressort de la SEINE-SAINT-DENIS (Tribunal de Grande Instance de BOBIGNY, et Tribunaux d'Instance de ce même ressort) et ce même en cas de pluralité de défendeurs, demandes incidentes ou appels en garantie.

Malgré le soin apporté à la réalisation de ce catalogue, les erreurs typographiques sont inévitables et ne sauraient engager notre responsabilité. Photos et illustrations non contractuelles.



abaqueplast

41, av. Gaston Monmousseau - 93245 STAINS cedex

Tél. : 01.48.26.32.80 - Fax : 01.48.26.88.19

Internet : www.abaqueplast.fr - E-mail : abaqueplast@abaqueplast.fr

Ouvert du lundi au jeudi de 8 h 15 à 12 h 15 et de 13 h 30 à 17 h 45

Vendredi de 8 h 15 à 12 h 15 et de 13 h 30 à 17 h

Parking assuré

GARGES
Voie ferrée
Mairie de STAINS
BEAUVAIS
CHANTILLY
BUT
Université
LE GLOBE
SAINT-DENIS
Carrefour
Terminus Bus 153
Sortie N°3
SAINT-DENIS
LE BOURGET
ROISSY
LILLE
Sortie N°4
STAINS
AUTOROUTE A1
STADE DE FRANCE
PORTE DE LA
CHAPELLE
PÉRIPHÉRIQUE
PARIS

VENANT DE LILLE

Prendre A1, Sortie N°3, St-Denis/Enghien.
Direction Saint-Denis université, sortie autoroute.
Puis Stains à l'Université Paris VIII, 3° à droite après supermarché Carrefour.

•

VENANT DE PARIS

Prendre Autoroute A1 à la Porte de la Chapelle. Sortie N°4, Stains.
Tournez au 5° feu à droite en face du supermarché Carrefour.
Nous sommes à 500 m à gauche.

•

PAR LES TRANSPORTS EN COMMUN

(Venant de Paris)

Métro Porte de Paris, puis prendre le Bus 153. Arrêt "Terminus", ou RER Aubervilliers, puis prendre le Bus 250. Arrêt "rue Louis Bordes"; ou Métro Porte de la Chapelle, puis prendre le bus 252. Arrêt "le globe de Stains".

ARLYS : 01.34.53.62.69

abaqueplast

MATIÈRES PLASTIQUES

Plieuse à fil chaud
Thermoformeuse
Presse à injecter
Machine à polir
Etuve
Scie

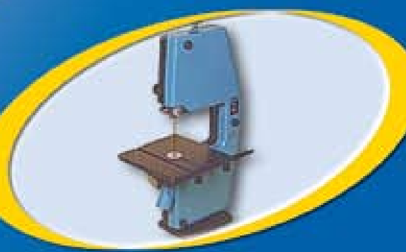












41, avenue Gaston Monmousseau - 93245 STAINS cedex

Tél. : 01 48 26 32 80 - Fax : 01 48 26 88 19

Internet : www.abaqueplast.fr - E-mail : abaqueplast@abaqueplast.fr